PRB
POSE BLOC R

MORTIER COLLE POUR LE COLLAGE À JOINT MINCES DE BLOCS BÉTON RECTIFIÉS

Mortier colle pour le montage à joints minces de blocs en béton rectifiés de catégorie D3 ou D4 conformément à la norme NF DTU 20-1.

Permet de réduire la pénibilité compte-tenu de la faible quantité mise en œuvre et de la facilité du mélange.

Véritable adhésif, il présente des caractéristiques de liaison avec la maçonnerie supérieures à un mortier de recette fait sur chantier.

Améliore du fait de sa faible épaisseur l'homogénéité de la maçonnerie et contribue à l'amélioration de la conductivité thermique du mur ainsi qu'à supprimer les phénomènes de spectres sur les enduits de façade.

Disponible en gris.

DOMAINE D'EMPLOI

MURS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

• USAGE

– Montage de mûrs porteurs intérieurs et extérieurs de blocs rectifiés en béton et présentant une tolérance dimensionnelle de 0.5 mm au plus.

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

– NF EN 998-2.
– DTU 20-1.
– NF EN 771-3.

• MATÉRIAUX ASSOCIÉS

– Blocs de béton allégés (L) ou non (B) de tolérances dimensionnelles permettant une pose par collage à joints minces de catégorie D3 ou D4 conformément à la norme NF EN 771-3.

• CONDITIONS D'APPLICATION

– Températures comprises entre 5°C et 35°C.
– Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de gel ou de dégel, très chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

– Liants hydrauliques.
– Charges siliceuses, rétenteurs d'eau, régulateurs de prise.
– Résine plastifiante incorporée à haut pouvoir mouillant, et d'adhérence.

• PRODUITS

POUDRE :

– Masse volumique apparente :	1,25 ± 0,1 T/m³
– Granulométrie maxi :	< à 1 mm

PÂTE :

– Taux de gâchage :	33 à 37 %
– pH (alcalin) :	12,5 ± 0,5
– Taux de rétention d'eau :	> 93 %

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Adhérences (sec, humide) :	≥ 0,5 MPa
– Résistance en compression (classe en MPa) :	≥ M 10

CARACTÉRISTIQUE DE MISE EN ŒUVRE :

– Temps ouvert :	5 à 15 min.
– DPU :	> 2 h

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire déterminées selon les guides techniques . Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PRÉPARATION DU SUPPORT

– Les éléments devront avoir un état de surface résistant, non poussiéreux et ne pas ressuer l'humidité.
– **La technique à joints minces ne permettant pas un rattrapage d'épaisseur avec le mortier, il est indispensable de réaliser les assises avec un soin particulier. La planéité et l'horizontalité doivent être vérifiées au moyen d'appareils qui permettent une précision compatible avec la technique.**

• PRÉPARATION DU PRODUIT

– Gâcher 1 sac de **PRB•POSE BLOC R** avec 8,25 à 9,25 L d'eau propre par sac de 25 kg au moyen d'un malaxeur électrique à vitesse lente, jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.

• APPLICATION

JOINTS HORIZONTAUX

Pose à la trempe :

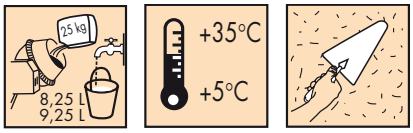
– Verser le mortier gâché dans un récipient à fond plat et de dimension suffisante pour pouvoir tremper un élément de béton (70 cm).
– Tremper le plan de pose du bloc de manière à obtenir un dépôt de colle suffisant, et placer immédiatement l'élément sur le rang de blocs inférieur en ajustant de suite la position.

Pose au rouleau :

– La technique de la pose au rouleau nécessite une bonne organisation du chantier, de prévoir une alimentation régulière en brique .
– Remplir le réservoir du rouleau spécial , puis déposer un film de mortier de 2 à 3 mm d'épaisseur sur le rang inférieur .
– Agir sur le réglage de la lame de débit pour modifier l'épaisseur et la régularité du dépôt de mortier.
– Le linéaire de dépose dépend des conditions ambiantes (vent, soleil) et de l'organisation du chantier afin de permettre un bon transfert du mortier sur l'élément à coller.
– Araser à l'aide d'une truelle les bourrelets de mortier de part et d'autre du bloc avant durcissement de celui-ci.

JOINTS VERTICAUX

– On se référera aux documents qui traitent des règles parasismiques.
– Le remplissage des joints verticaux peut être réalisé facilement avec le mortier compte tenu de sa consistance coulante.
– Dans le cas de joints verticaux ayant une forte largeur, il est possible d'ajouter dans un rapport 1/1 du sable de catégorie à maçonner (0-2 mm ou 0-4 mm).
– Les joints verticaux peuvent être également collés par trempe d'un coté avant d'être emboîter dans le bloc posé précédemment.



Mélange | Température | Manuelle

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,200 T soit 48 sacs de 25 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.

25 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.
NB : Tout sacs entamés doivent être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre de ses propriétés.

CONSOMMATION

La consommation varie selon :
– La surface des parois des alvéoles débouchantes.
– La technique de pose (trempe ou rouleau).
– Le réglage de l'entrefer du rouleau
– Le remplissage ou le collage des joints verticaux

Elle varie de 1,5 à 7 kg/m² de mur.